

TECHNISCHE INFORMATION

PosSync 10

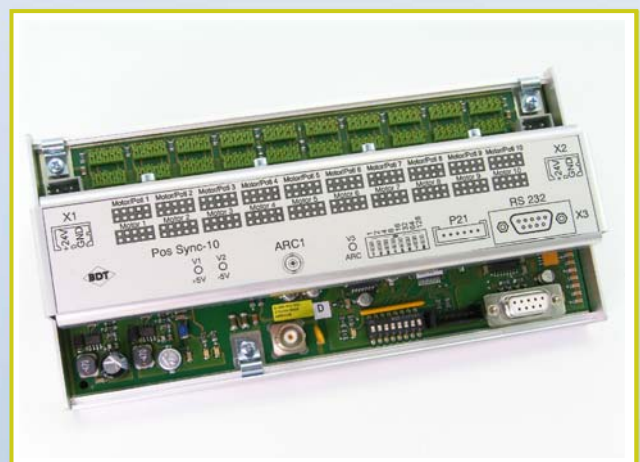
Das PosSync 10 –Modul ist in der Lage bis zu 10 Synchronmotoren hochgenau zu positionieren. Das Modul ist in einem AL-DIN-Schienen-Gehäuse untergebracht und als offene Baugruppe zur Schaltschrankmontage konzipiert. Mit Hilfe der Potentiometereingänge kann kontrolliert werden, ob der Motor verstellt. Außerdem wird dadurch die Istwerterfassung ermöglicht.

Die Steuerung und Parametrierung erfolgt über eine ArcNet-Schnittstelle mit 7F-Protokoll. Ein Single-Chip-Mikrocontroller kontrolliert die vom PosSync 10 für den Betrieb benötigte Ablaufsteuerung und beinhaltet auch den Programmspeicher in Form eines Flash-EPROMs und ein RAM.

Über eine serielle Schnittstelle kann die Firmware des Moduls schnell und bequem aktualisiert werden.

Highlights:

- Positionierung von bis zu 10 Synchronmotoren
- Montage im Schaltschrank per Hutschiene
- Kommunikation über ArcNet





Bavaria Digital Technik

Technische Daten:

Art. Nr.: | Stand: 19.05.2009

Bauform:

Größe	205 mm x 106 mm x 45 mm (LxBxT)
Gehäuseform	Aluminium-Profil-Gehäuse zur Hutschiennenmontage (Halboffen)
Gewicht	ca. 450g

Versorgung:

Eingangsspannung	24 V DC \pm 20%; I _{max.} : 0,3A (Intern-Verbrauch); max. 3A mit 10 Motoren
Potentiometerversorgung	4,6 V DC bei 1kOhm Potentiometer
Motorausgänge	24V controller gesteuert; I _{max.} : 200mA je Kanal

Motoransteuerung:

Motorfrequenz	38 Hz (im Positionier-Modus)
Motorhaltestrom	67mA (im Stillstand je Wicklung)
Anzahl Stellschritte	max. 3600 Schritte (plus Pilgerschritte)

